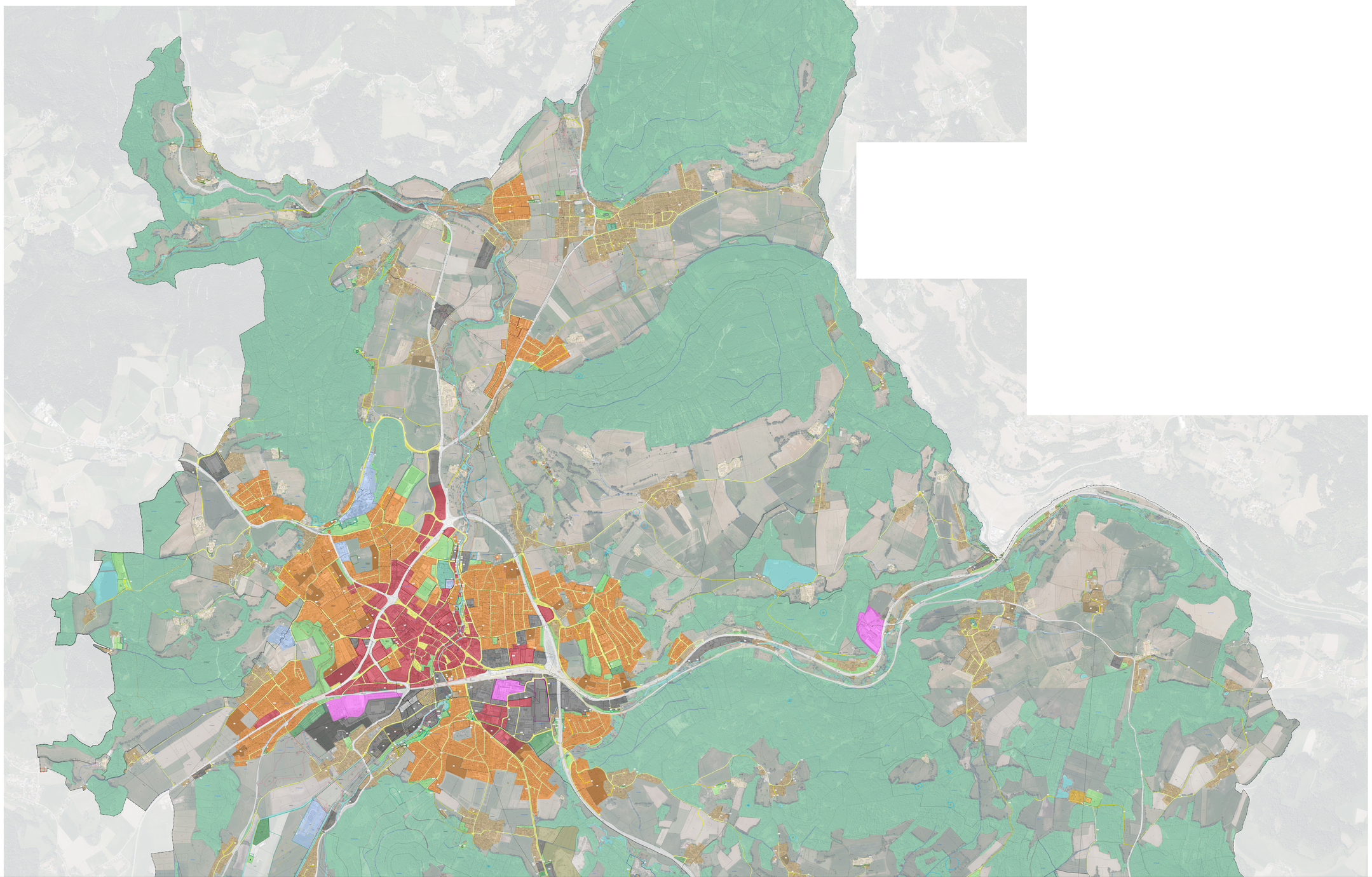
Stadtgemeinde Feldkirchen in Kärnten.

Revision Flächenwidmungsplan 2026 - 1. Kundmachung
Wandplan - Ausschnitt Nord



	Unterzeichner	Stadtgemeinde Feldkirchen, Ver.Bez. Feldkirchen, Land Kärnten
	Datum/Zeit	02.02.2026 11.45
	Aussteller-Zertifikat	A-CERT GOVERNMENT
	Serien-Nr.	0EF0F49E9585BF937D9A62
Hinweis	Dieses Dokument wurde amtssigniert. Auch ein Ausdruck dieses Dokuments hat gemäß § 20 E-Government-Gesetz die Beweiskraft einer öffentlichen Urkunde.	
Prüfinformation	Dieses Dokument wurde amtssigniert. Informationen zur Prüfung der elektronischen Signatur und des Ausdrucks finden Sie unter http://www.feldkirchen.at/amtssignatur	